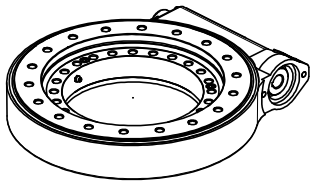


(1:5)



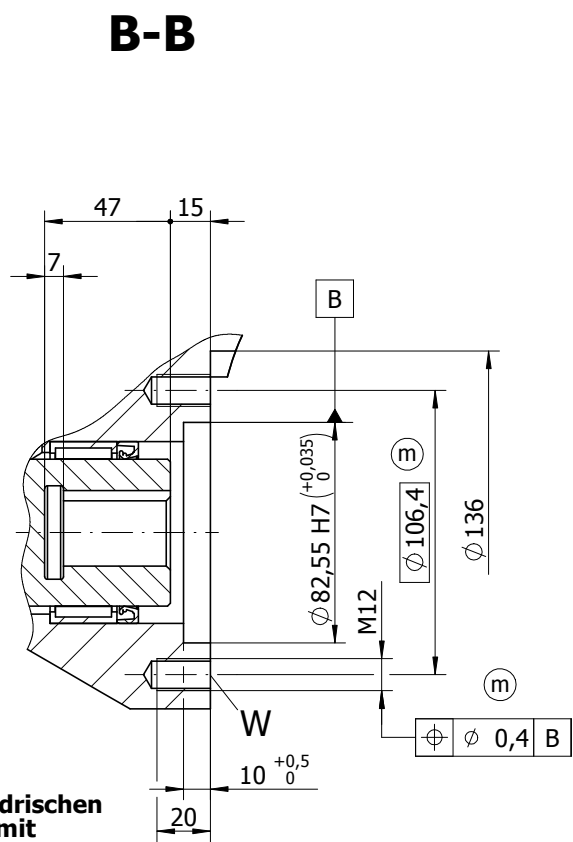
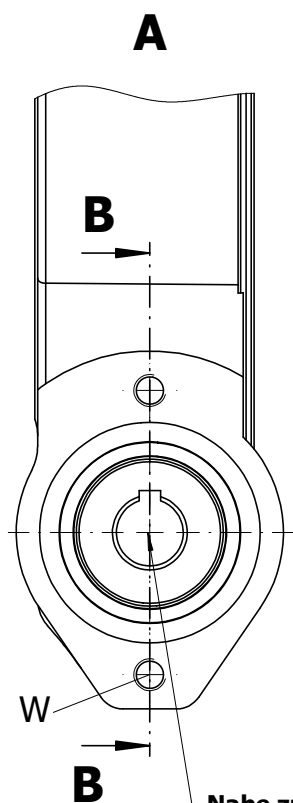
Bohrungen bore holes		(je gleichmäßig verteilt) (equally spaced)	
W	2 Bohrungen M12-20 tief 2 bore holes M12-20 deep		
X	4 Kegelschmierrippe DIN71412-A M10x1 4 grease nipple DIN71412-A M10x1		
Y	18 Bohrungen M16-30 tief 18 bore holes M16-30 deep		
Z	24 Bohrungen Ø18-10 tief / M16 24 bore holes Ø18-10 deep / M16		

Lagerspiel / Clearance		tolerance added		ASCHÖTTK	
0	Ø18x24	erste X Übermatte	11.08.18	ASCHÖTTK	
1		zweite Spaltlichtung, Ø-Ring und RWDR hinzu	18.05.09	DROST	
2		Gussgehäuse gebildet	03.06.08	JKL INNER	
3		KTV auf P4-Ring und Deckel auf Aludeckel umgestellt	22.02.08	TRASKELDM	
4		auf Gussgehäuse umgestellt	29.08.07	JKL INNER	
5		Dichtung KTV-Gehäuse umgestellt auf P4-Ring	02.04.07	JKL INNER	
Gehäusebeschichtung / Housing coat		Änderung		Datum	
Farbtyp / Paint:		Änderung		Name	
Farbton / Color:		zementgrau / cement grey		Date	
Glanzgrad / Gloss level:		glänzend / glossy		Name	
Anforderungen nach Requirements as per		DIN5 1502 - KP 2 K-30		Date	
Verzahnungsdaten / gearing Information		Modul		Benennung/Item	
Zahnzahl der Schnecke		21 [-]		04557 Schwenktrieb	
Zahnzahl der Räder		86 [-]		04557 slew drive	
Übersetzung		i [-]		Zzeichnungsummer/Drawing No.	
Anzahl der Antriebe		1 [-]		10000015209	
Number of drives		1		Blatt/Dsheet	
				Total	
				6	



A

Motoranschluss / motor connection



Nabe zur Aufnahme einer zylindrischen Passfederwelle Ø25mm j6/k6 mit Passfeder A 8 x 7 x ... gemäß DIN6885 / hub for receiving a cylindrical key shaft Ø25mm j6/k6 with a parallel key A 8 x 7 x ... according to DIN6885

	Bohrungen bore holes	(je gleichmäßig verteilt) (equally spaced)
W	2 Bohrungen M12-20 tief 2 bore holes M12-20 deep	
X	4 Kegelschmiernippel DIN71412-A M10x1 4 grease nipple DIN71412-A M10x1	
Y	18 Bohrungen M16-30 tief 18 bore holes M16-30 deep	
Z	24 Bohrungen Ø18-10 tief / M16 24 bore holes Ø18-10 deep / M16	

M	5.. 02042	tolerances added	31.08.18	ASCHOTTK
L	5.. 01061	Porta-X Übernahme	31.03.16	DROTH
K	.	zweite Spaltdichtung, O-Ring und RWDR hinzu	18.05.09	OROST
J	.	Gussgehäuse geändert	03.06.08	UKLINNER
H	.	KDV auf PU-Ring und Deckel auf Aludeckel umgestellt	22.02.08	THAERLEIN
G	.	auf Gussgehäuse umgestellt	29.08.07	UKLINNER
F	.	Dichtung KDV-Gehäuse umgestellt auf PU-Ring	02.04.07	UKLINNER
Zust. Rev.	Änder. Nr. Change No	Änderung Modification	Datum Date	Name Name
Informationen auf diesem Blatt sind Eigentum der Firma IMO und dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.		Informationen hereon are the property of IMO. Without written permission any copying, transmittal to others, and any use except for which it is loaned is prohibited.		
		Metrisch Made in [mm], falls nicht anders angegeben	Metric Dimensions are in [mm], unless otherwise specified	Artikel Nr./Article No. 04557.000.0M.000000
Allgemeintoleranzen nach Unspecified tolerances as per DIN ISO 2768-grob / c		Maßstab/Scale 1:2	Gewicht/Weight ca. kg	
Werkstückkanten DIN 6784 0,5-0,8 x 45° Edges DIN 6784 0,5-0,8 x 45 deg		Werkstoff/Material Spezifikation/Specification		
Datum/Date		Benennung/Item		
Erste./Crea. 03.09.18 ASCHOTTKA		04557 Schwenktrieb 04557 slew drive		
Bearb./Prep. 03.09.18 ASCHOTTKA				
Gepr./Appr. 12.10.18 BHEHN				
A3 CAD-Zeichnung CAD-Drawing		Zeichnungsnummer/Drawing No. WD-L 0343/3-04557 10000015209		
IMO Antriebseinheit GmbH & Co. KG Gewerbestraße 16 91350 Gremsdorf, Germany Tel. +49 9193 6395-20 Fax +49 9193 6395-2140 mail@imo.de - www.imo.de		Blatt/Sheet 2 Blätter/Sheets Total 6		
Ers. für/Subst. for		Ers. durch/Subst. of		

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten / Proprietary rights as per DIN ISO 16016 apply